

# 福建单轴伺服注塑机机械手哪里有

发布日期：2025-09-24

注塑机械手的操作步骤：1、确认电源及空压源等动力源都妥善接好，检查机械手空气调压阀压力至0.4mpa-0.6mpa；2、打开机械手电源，进行机械手原点复归动作。3、设定机械手的各动作模式，（按照具体产品所需选择）。4、根据机械手夹具上的标贴参数，输入机械手待机位置和夹取位置。5、根据标贴上参数设定注塑机开模行程。6、检验夹具螺钉是否有松动，抱夹夹片是否有损坏，气缸伸缩是否正常，是否漏气，吸盘是否完好，金具是否有卡死等不良现象。7、夹具安装OK后，观察夹具所有金具是否在同一个垂直面上，若不在，则调整连接快上的阻挡螺钉使夹具处于同一垂直面上。8、半自动微调夹取位置，调整OK后，保存参数。9、然后依次设定机械手的姿势位置，途中开放位置，产品开放位置等。10、进入机械手定时器模块，对各个动作时间进行初步设置。并初步设定注塑机顶针顶出延时(2s)与后退延时(5s)。

使用注塑机机械手的优势：若成型机整体使用机械手，每台成型机可省1/3或1/2人工用于品检和包装等。福建单轴伺服注塑机机械手哪里有

注塑机机械手的分类：1、简易型注塑机械手：简易型注塑机械手可分为固定模式程序型和可变程序型两种。固定程序型注塑机机械手不能改变其工作程序，它具有可伸缩、移动的手臂，利用自动控制装置做简单、规格和重复的动作；可变程序型注塑机机械手的工作程序可以改变，一般多为气动或液动，其结构简单，比较容易改变程序，多用于点位控制，近年来普遍采用可编程序控制器或者微型电脑来组成控制系统，扩展了其应用范围。2、记忆再现型注塑机械手：这种机械手具有记忆及可变程序的能力，多为电液伺服驱动，有较多的自由度，能够进行比较复杂的动作。3、智能型注塑机械手：这种机械手由电脑通过各种传感器进行控制，具有视觉、触觉和热觉功能，可执行各种操作，是能力较强的一种机械手，目前国内使用较少。福建单轴伺服注塑机机械手哪里有简易型注塑机械手可分为固定模式程序性和可变程序型两种。

关节式机械手特点：关节式机械手有大臂与小臂摆动，以及肘关节和肩关节的运动。具有上肢结构，可实现近似人手操作的机能，需要研制较合适的结构。关节式机械手的传动机构采用齿轮式、齿条式和摆动式。其传动机构采用哪种形式，主要根据工件的轻重来决定。若按摆动式扭矩来设计，则油缸将加大，而装载油缸的机架也将随之加大。特别是靠近关节式前端关节部分的重量对肩部影响很大。传动机构在承受负荷的同时必须承受自重，因此，传动效率低。如需要大的转动角，则宜采用摆动油缸。

四轴伺服机械手是什么？四轴伺服机械手又名四轴牛头式机械手是指轴数为X轴引拔、Y轴手臂、Z轴横行再加上第四轴即C轴侧姿轴，而牛头式不只指外型类似牛头式，牛头式顾名思义就是类似牛头刨床的结构，牛头式机械手的手臂组件和引拔梁直接连接在一起，引拔方向同时间运动，手

臂组件的正面及两个侧面没有阴挡，属开放式结构，因其牛头式结构特点，适合应用于尺寸较大注塑产品取出以及需埋入五金注塑产品；结构紧凑，运行平稳，高速，稳定，是牛头机械手突出特点。五轴注塑机机械手相比普通机械手精度更高，反应速度更快。

注塑行业使用机械手与人工对比的优势：品质性：1、如成型机为自动脱模，掉落时会产品刮伤，沾到油污而产生不良品。2、如人取出产品，一有可能手会刮伤产品，二有可能手不干净而弄脏产品。3、用机械手使用输送带，包装人员更可以一心一意严把品质关，不会因拿产品而分心或是离注塑机太近，太热而影响工作。4、人员取产品时间不固定，会造成产品缩水、变形(料管若过火，需重新注塑造成原料浪费，目前原料价格高涨)，机械手取出时间固定，确保产品品质。5、人员取产品需先闭安全门，会造成成型机寿命减短或损坏，影响生产。使用机械手可保证注塑品质和延长成型机寿命。回斜式机械手特点：降低企业生产成本。福建单轴伺服注塑机机械手哪里有

注塑机械手按轴的数量分为单轴双轴三轴四轴五轴等。福建单轴伺服注塑机机械手哪里有

注塑机机械手设计的因素：注塑机机械手的所有动作都在操控体系的指挥下完结，在操控体系的指挥下，机械手依照预订的作业程序完结各个动作，从而将注塑出产出的成品从模具中取出并传送到指定地址或下一个出产工序中，并向模腔中喷洒脱模剂。在规划时，应依据注塑机的性能，机械手的作业条件和请求，成品的形状和分量等来断定操控体系。应保证机械手有满足的定位精度；留意机械手与注塑机的动作合作和谐，保证机械手抓取成品脱离模具后，注塑机和机械手能够各自继续进行动作，从而减少时刻糟蹋；思考操控体系的费用与实际作业请求之前的平衡联系。福建单轴伺服注塑机机械手哪里有

余姚大程自动化设备厂总部位于陆埠镇江南村河东新区45号，是一家余姚大程自动化设备厂位于浙江省宁波市余姚市，自2016成立以来，一直致力于为非标自动化设备生产。我司是一家集制造、销售、服务为一体的高新科技企业和生产厂家。主要提供注塑机机械手、机器人集成方案、膜内贴标以及注塑机周边辅助设备等各种工业非标自动化设备。的公司。公司自创立以来，投身于注塑机机械手，机器人集成方案，膜内贴标，是机械及行业设备的主力军。大程自动化继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。大程自动化创始人余郁文，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。